



Lecco, 15/06/2018

Prot. n. 47941

Cl. 1.6.4

Spett.le  
DUEMANI  
SOCIETÀ COOPERATIVA SOCIALE A RL  
Via Risorgimento, 10  
23900 LECCO  
info@duemani.it

**Oggetto:** conferma affidamento.

Facendo seguito alla procedura Sintel n. 97534035, aggiudicata a Codesta Cooperativa in data 06/06/2018, con la presente si conferma l'affidamento operato con la procedura stessa, di cui si riportano di seguito gli elementi sostanziali:

OGGETTO:

Manutenzione area a verde sede di Merate via S. Vincenzo

PERIODO:

giugno 2018 - novembre 2018

IMPORTO IVA ESCLUSA

€ 3.000,00

Si precisa che, ai sensi dell'art. 8 c. 4 del Regolamento dell'ATS della Brianza per l'acquisizione di beni e servizi di importo inferiore alla soglia comunitaria, la presente comunicazione tiene luogo di contratto.

Distinti saluti.

UOS TECNICO PATRIMONIALE  
SEDE TERRITORIALE DI LECCO

Il Responsabile

arch. Andrea Bussolino